

Maschinenkarte für INDEX G200

Brennung	Numerisch gesteuerte Universal-Drehmaschine für Futter-, Stangen- und Wellenarbeit
TYP	INDEX G200
Hersteller	INDEX-Werke GmbH & Co.KG Hahn & Tessky, D-73726 Esslingen
Lieferer	

Masch.-Nr.	Maschinen-Gruppe Kostenstelle	Inventar-Nr.
Baujahr		
Inbetriebnahme		Internes Kennzeichen

Standort	Anschaffungskosten	
----------	--------------------	--

Kennzeichen der Maschine

Arbeitsbereich Spindeln				
Spindeldurchlass Zangenspannung		30mm	42mm	60mm
Drehzahl n max min 1	7500	6300	5000	5000
Spindelnase ISO 702/1	Gr.	4	5	51)
Spannfutterdurchmesser mm		110/130	140/160	140/160
				165

Reitstock, verfahrbar		hydraulisch	elektrisch	
Spitzenweite				
Andrückkraft max.				400 mm
				5500 N
Kühlschmierstoffanlage				
Typ: DuoCool	5-80 bar			
Füllmenge	900 l			

Abmessungen und Massen		Höhe		2050 mm
Grundfläche				3580 (2980)x1910 mm
Flächenbedarf (ohne Werkstoff-Führung)				3580 (2980)x3108 mm
Masse				ca. 4000 kg (3)
Drehstrom:				400 V, 50/60 Hz
Anschlußwert:				55kW
Sicherung in der Netzzuleitung:				80 A

Werkzeugträger				
Revolverköpfe				
Anzahl der Werkzeuge			14	
Werkzeugsystem DIN 69 880	Ømm	25		
Schaltzeit für 1 Station	s	0,2		
Schaltzeit für 7 Stationen (180 Grad)	s	0,4		

Kreuzschlitten 1XYZ (oben)		X-Achse	Y-Achse	Z-Achse
Schlittenweg	mm	155	120	400
Vorschubkräfte	N	5000	10000	5000
Eilgang	m/min	20	7,5	30
Auflösung	mm	0,0005	0,0005	0,001

Numerische Steuerung	Siemens Sinumerik ONE
Fabr.-/RSV-Nr.	Korrekturfeinheit 0,001mm
Eingabefeinheit	0,001mm Ausgabefeinheit 0,001mm

Hydraulikanlage			
Förderleistung	l/min 20		
Systemdruck	bar 100		
Füllmenge	l 35		

Ausbauarten der Steuerung			
Serie			



Kreuzschlitten 1XYZ (oben)		X-Achse	Y-Achse	Z-Achse
Schlittenwege	mm	155	120	590
Vorschubkräfte	N	5000	10000	5000
Eilgang	m/min	20	7,5	30
Auflösung	mm	0,0005	0,0005	0,001

B-Achse			
Schenkelwinkel	Grad	360	
Winkelschritte (bei Verrastung)	Grad	5	
Winkelauflösung (bei Klemmung)	Grad	0,001	
Schwenkzeit für 180 Grad	s	1	

Ausbaustufen der Maschine			
Zusatz-Frässpindel			
Greifeloser Werkzeugwechselst., 6 Werkzeuge / HKS - 50 B			
Werkstück-Ablegeeinrichtung			
Portal-Abnehmeeinrichtung			
Werkstück-Handhabung WHU100			
Palettierung, Typ			
Werkstückablegeeinrichtung durch die gegenspindel			
Stangenachsenschub			
Stangenlademagazin	INDEX MBF 42	65	
Werkzeug-Antriebseinrichtung	INDEX MBL 42	65	
Anschlageinrichtung	Rev. 1	Rev. 2	
Kühlschmierstoffleitung	Hauptspindel	Gegenspindel	
Späneförderer	Hauptspindel	Gegenspindel	
Abwurfhöhe	Schämlerband	Kratzer	
Sonderausführung	840 mm	1250 mm	
Kühlschmierstoff-Feinstreinigung -Papierbandfilter			

Kreuzschlitten 2XZ(unten)			
Revolverkopf links		X-Achse	Z-Achse
Schlittenwege	mm	105	307
Revolverkopf rechts			
Schlittenwege	mm	120	400
Vorschubkräfte	N	5000	5000
Eigang	m/min	20	30
Auflösung	mm	0,0005	0,0001

Bemerkungen:	1) Aufnahme D85 innen bzw. D140 außen und wahlweise Kurzkegel
	2) Aufnahme D140 außen, nur Zugspannung zulässig bei Zangen- und Futterspannung
	3) je nach Ausstattungsgrad siehe Textblatt zu Maschinenaufstellplan
	Bei Bestellungen von Werkzeugen und Ersatzteilen bitte die Maschinen-Nr. angeben
	Mit x bezeichnete Daten sind für die aufgeführte Maschine gültig.

Ausgestellt:	Tag	Name	

Maschinen können individuell und nach Kundenwunsch zusammengestellt werden. Die hier angebotene Maschine beinhaltet keine Zusatzartikel.

Nachgerüstet werden kann:

Arbeitsraum
W-Verzahnung
RotoClear
Anlagenkontrolle
Werkzeugbruchüberwachung
Kühlmittel durch die Spindel

Sidoor
Ladeluke (G300)
Ausbauarten

Außen
Ablaufanlage
Kühlmittelreinigungsanlage/ DuoCool
Stangenlader/Lademagazin
Späneförderer

ab 390.000,00 EUR