

Maschinenkarte für INDEX G200

Masch.-Nr.	Maschinen-Gruppe Kostenstelle		Inventar-Nr.
Baujahr			Internes Kennzeichen
Inbetriebnahme			
Standort	Anschaffungskosten		

Numerische Steuerung	Siemens Sinumerik ONE	
Fabr.-/RSV-Nr.		Korrekturf Einheit 0,001mm
Eingabefinheit	0,001mm	Ausgabefinheit 0,001mm

Hydraulikanlage			
Förderleistung		l/min 20	
Systemdruck		bar 100	
Füllmenge		l 35	

Abmessungen und Massen		Höhe	2050 mm
Grundfläche			3580 (2980) x 1910 mm
Flächenbedarf (ohne Werkstoff-Führung)			3580 (2980 x 3108 mm
Masse			ca. 4000 kg 3)
Drehstrom:			400 V, 50/60 Hz
Anschlußwert:			55kW
Sicherung in der Netzuleitung:			80 A

Kreuzschlitten 1XYZ (oben)		X-Achse	Y-Achse	Z-Achse
Schlittenweg	mm	155	120	400
Vorschubkräfte	N	5000	10000	5000
Eilgang	m/min	20	7,5	30
Auflösung	mm	0,0005	0,0005	0,001

B-Achse			
Schenkelwinkel	Grad	360	
Winkelschritte (bei Verrastung)	Grad	5	
Winkelauflösung (bei Klemmung)	Grad	0,001	
Schwenkzeit für 180 Grad	s	1	

Ausbaustufen der Maschine			
Zusatz-Frässpindel			
Greifertoser Werkzeugwechsler, 6 Werkzeuge / HKS - 50 B			
Werkstück-Ablegeeinrichtung			
Portal-Abnehmeeinrichtung			
Werkstück-Handhabung WHU100			
Palettierung, Typ			
Werkstückablegeeinrichtung durch die gegenspindel			
Stangennachschub			
Stangenlademagazin		INDEX MBF 42	65
Werkzeug-Antriebseinrichtung		INDEX MBL 42	65
Anschlageinrichtung		Rev. 1	Rev. 2
Kühlschmierstoffleitung		Hauptspindel	Gegenspindel
Späneförderer		Hauptspindel	Gegenspindel
Abwurfhöhe		Scharnierband	Kratzer
Sonderausführung		840 mm	1250 mm
Kühlschmierstoff-Feinstreinigung -Papierbandfilter			

Bemerkungen:	1) Aufnahme D85 innen bzw. D140 außen und wahlweise Kurzkegel	
	2) Aufnahme D140 außen, nur Zugspannung zulässig bei Zangen- und Futterspannung	
	3) je nach Ausrüstungsgrad siehe Textblatt zu Maschinenaufstellplan	
	Bei Bestellungen von Werkzeugen und Ersatzteilen bitte die Maschinen-Nr. angeben	
	Mit x bezeichnete Daten sind für die aufgeführte Maschine gültig.	

Ausgestellt:	Tag	Name	

Maschinen können individuell und nach Kundenwunsch zusammengestellt werden. Die hier angebotene Maschine beinhaltet keine Zusatzartikel.

Nachgerüstet werden kann:	Arbeitsraum	Sidoor	Außen
	W-Verzahnung	Ladeluke (G300)	Absauganlage
	RotoClear	Ausbaustufen	Kühlmittelreinigungsanlage/ DuoCool
	Anlagenkontrolle		Stanen lader/Lademagazin
	Werkzeugbruchüberwachung		Späneförderer
	Kühlmittel durch die Spindel		

Kreuzschlitten 2XZ (unten)			
Revolverkopf links		X-Achse	Z-Achse
Schlittenwege	mm	105	307
Revolverkopf rechts			
Schlittenwege	mm	120	400
Vorschubkräfte	N	5000	5000
Eilgang	m/min	20	30
Auflösung	mm	0,0005	0,0001

ab 390.000,00 EUR