


Maschinenkarte für INDEX G300 DL710											
Benennung		Numerisch gesteuerte Universal-Drehmaschine für Futter-, Stangen- und Wellenarbeit				Masch.-Nr.		Maschinen-Gruppe Kostenstelle		Inventar-Nr.	
TYP		INDEX G300				Baujahr				Internes Kennzeichen	
Hersteller		INDEX-Werke GmbH & Co.KG Hahn & Tessky, D-73726 Esslingen				Inbetriebnahme					
Lieferer						Standort		Anschaffungskosten			
Drehlänge		710 mm									
Kennzeichen der Maschine											
Arbeitsbereich Spindeln											
Spindeldurchlaß Zangenspannung		65mm		90mm		102					
Drehzahl n max min 1		5000		3500		3150					
Spindelnase ISO 702/1		Gr.		6		8					
Spannfutterdurchmesser mm		250		315		315					
Reitstock, verfahrbar		hydraulisch (handverstellbar)									
Spitzenweite (710/1250)		740/1280mm									
Andrückkraft max. (hydraulisch/elektrisch)		7500/10000 N									
Kühlschmierstoffanlage											
Typ: DuoCool		5-80 bar/Revolver									
Füllmenge		900 l									
Abmessungen und Massen		Höhe		2150 mm							
Grundfläche (710/1250)				4140 1)/4950 2)x2155mm							
Flächenbedarf (710/1250) (ohne Werkstoff-Führung)				4140 1)/4950 2)x3570 mm							
Masse (710/1250)				ca. 6500 - 7700 kg 1)/8800-10000 kg 1)							
Drehstrom:				400 V, 50/60 Hz							
Anschlußwert:				67 KW							
Sicherung in der Netzzuleitung:				35 bis 125 A							
Werkzeugträger											
Anzahl der Werkzeuge		12		10							
Werkzeugsystem DIN 69 880		Ømm		30		40					
Schaltzeit für 1 Station		s		0,3							
Schaltzeit für 6 Stationen (180 Grad)		s		0,6							
Kreuzschlitten 1XZ (oben)						X-Achse		Z-Achse			
Schlittenweg		mm		140		710/1250					
Vorschubkräfte		N		8000		13000					
Eilgang		m/min		20		20					
Auflösung		mm		0,0005		0,001					
Numerische Steuerung		Siemens Sinumerik ONE									
Fabr.-/ RSV-Nr.								Korrekturfineinheit 0,001mm			
Eingabefineinheit		0,001mm						Ausgabefineinheit 0,001mm			
Hydraulikanlage											
Förderleistung						20 l/ mm					
Systemdruck						bar 90					
Füllmenge						l 35					
Ausbaustufen der Steuerung											
Serie											
											
Kreuzschlitten 1XYZB (oben)						X-Achse		Y-Achse		Z-Achse	
Schlittenwege		mm		215		180		950/1490			
Vorschubkräfte		N		8000		16000		13000			
Eilgang		m/min		20		7,5		20			
Auflösung		mm		0,0005		0,0005		0,001			
B-Achse											
Schenkelwinkel		Grad		360							
Winkelschritte (bei Verrastung)		Grad		5							
Winkelauflösung (bei Klemmung)		Grad		0,001							
Schwenkzeit für 180 Grad		s		2							

Ausbaustufen der Maschine			
Zusatz-Frässpindel			
Portal-Abnehmeeinrichtung			
Anschlageinrichtung		Hauptspindel	Gegenspindel
Kühlschmierstoffleitung		Hauptspindel	Gegenspindel
Späneförderer		Schmierband	Gegenspindel
Abwurfhöhe	mm		1250 mm
Sonderausführung			
Kühlschmierstoff-Feinstreinigung			
Hydrostat-Papierbandfilter			

Bemerkungen:	1) je nach Ausrüstungsgrad siehe Maschinenaufstellplan und Textblatt	
	Bei Bestellungen von Werkzeugen und Ersatzteilen bitte die Maschinen-Nr. angeben	
	Mit x bezeichnete Daten sind für die aufgeführte Maschine gültig.	

Ausgestellt:	Tag	Name	

Maschinen können individuell und nach Kundenwunsch zusammengestellt werden. Die hier angebotene Maschine beinhaltet keine Zusatzartikel.

Nachgerüstet werden kann:	Arbeitsraum		Außen
	W-Verzahnung	Sidoor	Absauganlage
	RotoClear	Ladeluke (G300)	Kühlmittelreinigungsanlage/ DuoCool
	Anlagenkontrolle	Ausbaustufen	Stanenlader/Lademagazin
	Werkzeugbruchüberwachung		Späneförderer
	Kühlmittel durch die Spindel		

Kreuzschlitten 2XZ (unten)				
Revolverkopf links		X-Achse	Z-Achse	
Schlittenwege	mm	140	705/1245	
Revolverkopf rechts				
Schlittenwege	mm	140	705/1245	
Vorschubkräfte	N	8000	13000	
Eilgang	m/min	20	20	
Auflösung	mm	0,0005	0,0001	

Kreuzschlitten 1XYZ (oben)		X-Achse	Y-Achse	Z-Achse
Schlittenwege	mm	215	180	710/1250
Vorschubkräfte	N	8000	16000	13000
Eilgang	m/min	20	7,5	20
Auflösung	mm	0,0005	0,0005	0,001

ab 450.000,00 EUR