

Maschinenkarte für INDEX G300 DL710

Bennung	Numerisch gesteuerte Universal-Drehmaschine für Futter-, Stangen- und Wellenarbeit		
TYP	INDEX G300		
Hersteller	INDEX-Werke GmbH & Co.KG Hahn & Tessky, D-73726 Esslingen		
Lieferer			
Drehlänge	710 mm		

Masch.-Nr.	Maschinen-Gruppe Kostenstelle	Inventar-Nr.
Baujahr		
Inbetriebnahme		
Standort	Anschaffungskosten	Internes Kennzeichen

Kennzeichen der Maschine				
Arbeitsbereich Spindeln				
Spindeldurchlaß Zangenspannung	65mm	90mm	102	
Drehzahl n max min 1	5000	3500	3150	
Spindelnase ISO 702/1	Gr. 6	8	8	
Spannfutterdurchmesser mm	250	315	315	

Reitstock, verfahrbar	hydraulisch (handverstellbar)			
Spitzenweite (710/1250)	740/1280mm			
Andruckkraft max. (hydraulisch/elektrisch)	7500/10000 N			
Kühlschmierstoffanlage				
Typ: DuoCool	5-80 bar/Revolver			
Füllmenge	900 l			

Abmessungen und Massen	Höhe	2150 mm		
Grundfläche (710/1250)		4140 1)/4950 2)x2155mm		
Flächenbedarf (710/1250) (ohne Werkstoff-Führung)		4140 1)/4950 2)x3570 mm		
Masse (710/1250)		ca. 6500 - 7700 kg 1)/8800-10000 kg 1)		
Drehstrom:		400 V, 50/60 Hz		
Anschlußwert:		67 KW		
Sicherung in der Netzzuleitung:		35 bis 125 A		

Werkzeugträger				
Anzahl der Werkzeuge	12	10		
Werkzeugsystem DIN 69 880	Ømm	30	40	
Schaltzeit für 1 Station	s	0,3		
Schaltzeit für 6 Stationen (180 Grad)	s	0,6		

Kreuzschlitzen 1XZ (oben)		X-Achse	Z-Achse	
Schlitzenweg	mm	140	710/1250	
Vorschubkräfte	N	8000	13000	
Eigang	m/min	20	20	
Auflösung	mm	0,0005	0,001	

Numerische Steuerung	Siemens Sinumerik ONE	
Fabr.- RSV-Nr.		Korrekturfeinheit 0,001mm
Eingabefeinheit	0,001mm	Ausgabefeinheit 0,001mm

Hydraulikanlage		
Förderleistung		20 l/mm
Systemdruck		bar 90
Füllmenge		l 35

Ausbaustufen der Steuerung		
Serie		



Kreuzschlitzen 1XYZ (oben)		X-Achse	Y-Achse	Z-Achse
Schlitzenwege	mm	215	180	950/1490
Vorschubkräfte	N	8000	16000	13000
Eigang	m/min	20	7,5	20
Auflösung	mm	0,0005	0,0005	0,001

g-Achse			
Schenkelwinkel	Grad	360	
Winkelschritte (bei Verrastung)	Grad	5	
Winkelauflösung (bei Klemmung)	Grad	0,001	
Schenkelzeit für 180 Grad	s	2	

Ausbaustufen der Maschine			
Zusatzz-Frässpindel			
Portal-Abnehmeeinrichtung			
Anschlageeinrichtung	Hauptspindel	Gegenspindel	
Kühlschmierstoffleitung	Hauptspindel	Gegenspindel	
Späneförderer	Schamierband	Gegenspindel	
Abwurfhöhe	mm		1250 mm
Sonderausführung			
Kühlschmierstoff-Feinstreinigung			
Hydrostat-Papierbandfilter			

Bemerkungen:	
1) je nach Ausrüstungsgrad siehe Maschinenaufstellplan und Textblatt	
Bei Bestellungen von Werkzeugen und Ersatzteilen bitte die Maschinen-Nr. angeben	
Mit x bezeichnete Daten sind für die aufgeführte Maschine gültig.	

Ausgestellt:	Tag	Name	

Maschinen können individuell und nach Kundenwunsch zusammengestellt werden. Die hier angebotene Maschine beinhaltet keine Zusatzartikel.

Nachgerüstet werden kann:

Arbeitsraum
W-Verzahnung
RotoClear
Anlagenkontrolle
Werkzeugbruchüberwachung
Kühlmittel durch die Spindel

Sidoor
Ladeluke (G300)
Ausbaustufen

Außen
Ablaufanlage
Kühlmittelreinigungsanlage/ DuoCool
Stantentlader/Lademagazin
Späneförderer

Kreuzschlitten 2XZ (unten)				
Revolverkopf links		X-Achse	Z-Achse	
Schlittenwege	mm	140	705/1245	
Revolverkopf rechts				
Schlittenwege	mm	140	705/1245	
Vorschubkräfte	N	8000	13000	
Eilgang	m/min	20	20	
Auflösung	mm	0,0005	0,0001	

Kreuzschlitten 1XYZ (oben)				
Schlittenwege	mm	215	180	710/1250
Vorschubkräfte	N	8000	16000	13000
Eilgang	m/min	20	7,5	20
Auflösung	mm	0,0005	0,0005	0,001

ab 450.000,00 EUR